## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

07-090150

(43) Date of publication of application: 04.04.1995

(51)Int.CI.

CO8L 27/06 B32B 27/30 C08K C09C 1/36 // C01G 23/00

(21)Application number : 04-266503

(71)Applicant: TAKIRON CO LTD

(22)Date of filing:

08.09.1992

(72)Inventor: YAGI TOSHIYUKI

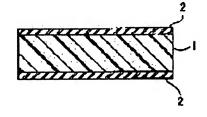
**UEDA HEIZO** MATSUI MIKIO

TAKAHASHI KATSUMI

(54) COLORED ANTISTATIC MOLDING AND COLORED ANTISTATIC LAMINATE (57)Abstract:

PURPOSE: To improve antistatic properties and strength without impairing the color of a pigment by incorporating a specific conductive substance and the pigment into a vinyl chloride resin composition.

CONSTITUTION: Particles of TiO2 having a length of 1-10µm and an aspect ratio of 3 or higher are coated with a conductive layer doped with 1-50wt.% tin oxide to obtain a conductive substance. A vinyl chloride resin composition is mixed with at least 20wt.% the substance and an azo, benzidine, indanthrene, phthalocyanine, or other pigment. This mixture is molded into a sheet to obtain colored antistatic moldings 2, 2 having a thickness of 0.1-1.5mm. The moldings 2. 2 are laminated to both sides of a 2-30mm-



thick core layer 1 made of a (chlorinated) vinyl chloride resin composition to obtain the title laminate.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

11.08.1997

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3308606

[Date of registration]

17.05.2002

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出國公開發号

### 特開平7-90150

(43)公開日 平成7年(1995)4月4日

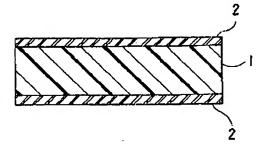
(51) Int.CL*	織別起号	庁内整理番号	Ρī	技術沒示魯所
COSL 27/06	<del>070</del> /3121	77 1 122-21 m · 3	- •	60 (17 50/4 /RE17)
B 3 2 B 27/30	101	8115-4F		
C 0 8 K 9/02	KJE			
C 0 9 C 1/36	PAV			
# C 0 1 G 23/00	C			
			密查請求	京諸県 苗界項の数2 FD (全 6 円)
(21)出職番号	<b>特顯平4−266503</b>		(71)出廢人	000108719
				タキロン株式会社
(22)出窗日	平成4年(1992)9月8日			大阪府大阪市中央区安土町2丁目3番13号
			(72) 発明者	八木 鍛之
				大阪市中央区安土町2丁目3番13号 タキロン株式会社内
			(72) 発明者	
			(12/)0916	大阪市中央区安土町2丁目3番13号 タキ
				ロン株式会社内
			(72) 発明者	
			(12,76,712	大阪市中央区安土町2丁目3番13号 夕斗
				ロン株式会社内
				最終質に続く

#### (54) 【発明の名称】 着色制電性成形体および着色制電性積層体

#### (57)【要約】

【目的】 塩化ビニル制脂組成物に導電性物質と顔料を 提入することによって制電性成形体を得る場合に、顔料 の元々の色が導電性物質の色によって損なわれずにその まま表面に現れる制電性成形体を提供する。シートなど の制電性成形体において、表面に現れる色を同一にして 種々の電気抵抗値を容易に設定することのできるように する。

【構成】 制電性成形体でなるシート2は、塩化ビニル 制脂組成物に、酸化チタンの表面に酸化器でなる導電層 を形成した白色の導電性物質と、顔料とを混入したもの である。



#### 【特許請求の範囲】

【語求項1】 塩化ビニル樹脂組成物に、酸化チタンの 表面に酸化銀からなる導電層を形成した導電性物質と顔 料とが復入されていることを特徴とする者色制電性成形

1

【請求項2】 塩化ビニル樹脂組成物または塩素化塩化 ピニル樹脂組成物により形成されて着色された芯層の少 なくとも片面に、塩化ビニル樹脂組成物と酸化テタンの 表面に酸化銀からなる導電層を形成した導電性物質と顔 性積層体。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、塩化ビニル樹脂組成物 を主体とする着色された副電性成形体およびその副電性 成形体を制管層に利用した制電性積層体に関する。

[0002]

【従来の技術】近時、電子機器分野における静電気障害 を防止することなどのために制電性シートが貧用されて いる。中でも塩化ビニル樹脂組成物を主体とする制電性 20 シートは、経済性に使れ、しかも塩化ビニル制脂に特有 の耐薬品性の食さを発揮させることができることなどの ために今後も需要が増大する傾向にある。

【①①①3】従来、塩化ビニル樹脂組成物を主体とする 制電性シートとして、塩化ビニル樹脂組成物でなるペー ス基材の表面に導電性塗料の塗布層を形成したものが知 **られていた。** 

【0004】他方、最近では電子機器の外ケースなどを 種々の色に着色してカラー化 (カラーリング) すること 塗布層が形成される塩化ビニル樹脂のベース基材に顔料 を混入することによりベース基材を着色したものが知ら れている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上掲し た若色された制電性シートにおいては、塩化ビニル樹脂 のベース基材の表面に導電性塗料の塗布層を形成するも のであるため、ベース基材に顔料を添加して着色しても ベース基材の色が導電性塗料の塗布層によって損なわれ るので、制電性シートの表面色を所望の色に定めること 40 が困難であった。

【①①①6】本発明は上述の問題に鑑み、塩化ビニル樹 脂組成物に導電性物質と顔斜とを混入することを基本と してなされたものであり、安価であって、顔料による君 色が導電性物質の色によってあまり損なわれずにそのま ま表面に現れ、しかも表面に現れる色を容易に同一にし て種々の電気抵抗値を容易に設定することのできる制電 性成形体を提供することを目的とする。また、制電機能 を有ししかも強度などの機能を容易に付加することので きる制電性積層体を提供することを目的とする。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明による者 色副電性成形体は、塩化ビニル樹脂組成物に、酸化チタ ンの表面に酸化館からなる導電層を形成した導電性物質 と顔料とが混入されているものである。

【①①08】請求項2の発明による着色制電性積層体 は、塩化ビニル樹脂組成物または塩素化塩化ビニル樹脂 組成物により形成されて着色された芯層の少なくとも片 面に、塩化ビニル樹脂組成物と酸化チタンの表面に酸化 料とからなる若色された制電層を積暑してなる若色制電 10 錦からなる導電層を形成した導電性物質と顔料とからな る若色された制電層を積層してなるものである。

[00009]

【作用】請求項1の発明の着色制電性成形体によると、 顔斜とともに塩化ビニル樹脂組成物に混入される導電性 物智が略白色であるので、当該者色制電性成形体の表面 には顔料により着色される色がそのまま現れ、しかも導 弯性物質の混入量を変えて電気抵抗値を変えても表面色 は傾斜により着色された色になる。また、顔料を変える ことで種々の色を有する成形体が得られる。

【①①10】請求項2の発明の着色制電性成形体による と、芯磨と制電暑との着色がよく似た色相になり端面や 断面の色が同じとなる。また、表面の制電層により制電 効果が発揮される。さらに、芯層の配合組成や厚みを変 えることによって補煙体全体の機能を変えることができ

【①①11】本発明の着色制電性成形体の主体となる塩 化ビニル樹脂組成物は、塩化ビニル樹脂、安定剤、滑 剤。可塑剤などの添加物を所定の割合で一般的処方に準 じて配合したものであり、請求項1の発明による着色制 が多々行われているけれども、それらには導営性塗料の 30 営性成形体はそのような塩化ビニル樹脂組成物と導営性 物質と顔料とが所定の割合で混入された成形体組成物を 板状などの種々の形に成形したものである。

> 【()()12】導電性物質としては、白色である酸化チタ ンの表面に酸化臨あるいはアンチモンをドーピングした 酸化鋁でなる導電層を形成したものを好適に用いること ができ、このような導電性物質は薄い青味がかった日色 を呈している。中でも針状、繊維状、谷状、その他これ ちと類似形状の酸化チタンの表面に酸化器あるいはアン チモンをドーピングした酸化銀でなる導電層を形成した ものを用いると、塩化ビニル樹脂組成物中に混入された 針状などの導電性物質が絡まって個々の導管性物質相互 の連続性が高まる。このため、少量を配合するだけでも 優れた漆電性が発揮され、また、配合量を少し変えるだ けで導電性を大幅に調節することが可能である。とのこ とにより、たとえば当該着色制電性成形体をシート状に 成形した場合には、ベース基材となる塩化ビニル樹脂層 に導電性物質が混入されたことによって生じる胎性が最 小限度に抑制され、ペース基材である塩化ビニル樹脂層 の可撓性が損なわれにくい。また、酸化チタンが上述の 50 ような形状をなしているので、その導電性物質自体が結

強微能としての機能を発揮する。上記針状酸化チタンと しては長さ1~10 µm。アスペクト比3以上の形状の ものを用いることが好ましい。酸化鋁は酸化チタンに対 し1~50重量%、好ましくは5~30重置%の割合で 酸化チタン表面を覆うように用いられている。そして、 酸化鶏にアンチモンをドービングすることで導電性能を □ 向上させ得るが、酸化アンチモンとして30重量%(酸 化錦に対して)以下にして酸化アンチモンによる過度の 着色を防止する必要がある。このような略白色の導電性 5.0%含有させることで1.010意以下の制電性を付与す ることができる。

3

【①①13】顔斜としては塩化ビニル樹脂に一般に用い られているものを用いることができる。たとえばアゾ 孫、ベンジジン系、スレン系、フタロシャーニン系など が用いられる。このような顔料の配合量は所塑の色や濃 度などに応じて種々変更される。

【10014】上記の如き、塩化ビニル樹脂組成物と白色 の導電性物質と顔料とを混合した成形体組成物は、カレ ンダーロールでシート状に成形した後に、熱圧プレスし 20 て着色制電性平板に成形されたり、押出機にて着色制電 性平板や断面丸形あるいは繭形などの着色制電性溶接棒 やし型の者色調電性アングルなどに成形される。

【0015】さらに、図1のように塩化ビニル樹脂製あ るいは塩素化塩化ビニル樹脂製の厚さ2~30mm程度 の芯層1の両面に、厚さり、1~1.5mm程度の上記 者色制電性シート2、2を熱プレスあるいはラミネート などにより満層一体化して着色制電性積層体にすること もできる。芯層 1 としては塩化ビニル樹脂組成物あるい\*

\* は塩素化塩化ビニル樹脂組成物に同種の顔料を加え、音 色制電性シート2と略同一の色相に調色されていて、準 面を見ただけでは区別がつきにくいようにしておくこと が好ましい。この着色芯層に用いられる塩化ビニル樹脂 組成物としては、成形体組成物に用いたものと同じ組成 物でもよいし、別の組成物でもよい。特に、芯層1に特 別な機能を待たせ着色制電性積層体としての機能を向上 させる別の組成物を用いることが好ましい。たとえば耐 熱性を向上させるために塩素化塩化ビニル樹脂からなる 物質は成形体組成物中に2.0%以上、好ましくは2.5~ 10 組成物、MBSなどの精強剤を添加して筒撃性を向上さ せた組成物、充填剤を添加して剛性を向上させた組成物 などを用いて各種機能を付加し、積層体としての耐熱 性、衝撃性、剛性を向上させることができる。 [0016]

> 【実能例】次に本発明の着色制電性成形体が板状である 場合の実施例を説明する。

【0017】平均重合度1300の塩化ビニル樹脂(P VC) 100部に対し、錦系安定剤(マレート錦)3 部、滑削0.5部、針状導電性酸化チタン45部、各種 顔斜を下記の表しに示す割合で混合し、この成形体組成 物を170℃でロール混練し、混線後にプレスすること によって厚みlmmのシートを成形し各試料の表面抵抗 と色相と色差を測定した。その結果を表しに示す。な お、表1の表面抵抗は三菱油化製の「ハイレスター」を 用いて測定し、色差は日本電色工業(株)製の「25-9 ()」を用いて測定した。また、表1中の色差し、a, りはC!Eで1976年に勧告された色差色による。 [0018]

【表】】

試料番号		1	2	3	4
塩化ビニル樹脂 組成物		103. 5	103.5	103. 5	103.5
導電性物質		45	45	45	45
难 料	アゾ系	0.1			0.03
	ベンジジ ン系		0.2		
	スレン系			9.1	0.1
表面抵抗 Ω		107	107	107	107
色相		赤紫	貴縁	青	青緑
色差	L,	72.8	75.5	69.3	72.8
	а	5. 0	- 6.3	5.6	1. 2
	b	- 0.9	8. 4	-10.5	- 4.5

【()() 19】表 1より、各試料の表面抵抗は 1() とな り、制電性を有していることが判る。また、色钼および 色差表示から判るように各色相が顔斜を変えることによ り変化しており、 本発明に係る君色制電板が得られるこ 50 Pが800、1000、1300、2000のもの(C

とが判る。

【① () 2 () 】塩化ビニル樹脂には、種々の平均重合度 (バーP:以下、Pと記す)のものがあるが、そのうち

特開平7-90150

1 量はすべて56.8%) を用い、それぞれの成形体組 成物中に15~30%の範囲で所定量の上記導電性物質 を提入して作製した厚さ 1 mmのシート状の各試料の表

\* した。 表2にその結果を示す。 [0021]

【表2】

面抵抗と、一部の試料の耐磨耗性(重量減少度)を測定半

【①022】ところで、一般に塵芥の付着を抑制するの に十分な制電性を発揮し得る表面抵抗値として望ましい 値は1010以下、好ましくは100 Ω以下であるとい ましい表面抵抗値は1010Ω以下であり、表2より試料 6、10, 13、14, 16~18のものが制電性シー トとしての用途に適する。したがって、導電性物質は2 0%以上混入する必要がある。ただし、50%より多い と混入量に見合う導電性の向上が得にくくなるので、2 0~50%の範囲であることが好ましい。

【0023】さらに衰2より塩化ビニル樹脂の平均重合 度Pが変われば表面抵抗が変化し、特にPが1300以 上になると表面抵抗が急激に低下していることが刺る。 なせ表面抵抗が低下するかについての明確な解析結果は 40 【表3】

存在しない。また、耐磨耗性においてもPが1300以 上になると急激に良くなっていることも判る。したがっ て、Pが1300以上の塩化ビニル樹脂を用い、導電性 われている。このことより制電性シートに要求される望 30 物質を2.5%以上含有した成形体組成物であれば、平板 や異形品としたときの裏面抵抗が10°Q以下となり、 さらに耐磨耗性も良好となり好ましく用いられる。

> 【0024】次に、図1に示す精層体の試料を表3に示 す配合割合で作製した。各組成物をO. 5 mmのカレン ダーシートとなし、制電層を厚さ1mm、芯層を厚さ3 mmとなるように各シートを重ね合わせ、厚さ5 mmの 試料を熱圧プレスで作製し、各物性値を測定した。その 結果を表3に合わせて示す。

[0025]

	•					ð
試料番号		19	2 0	2 1	2 2	2 3
制電層		番号   4の試料と同じ				
: 选图	PVC C-PVC Sn系安定剂 Pb系安定剂 滑剤 可塑剤 7クリル系補強剤	100 3 0.5 1.0 20	3 0.5 1.0	100 4 0.5	番号14の試 料で厚み5 mmの試料を 作成	塩化ビニル 樹脂組成物 で厚み5 mm の試料を作 成
	金金		9			,
安面抽	表面抵抗 Ω		10°	10*	10"	1012以上
引發	強き kg/cm²	550	639	584	515	700
曲げ弾性率 10*kgf/cm²		4.3	5. 5	5. 2	5.3	3.7
717-1	衝擊値 kg /cm²	26. 1	3.7	3. 7	4. 1	3.5
熱変派	%温度 ℃	70.2	69. 6	93.5	66. 8	62

【0026】表3より、アクリル系補強剤を添加した芯 層よりなる綺層体は、アイゾット衡整値が格段に高く、 高衡型性制電性積層体となっていることが判る。また、 塩素化塩化ビニル樹脂 (C-PVC) を使用した芯層よ 温で使用できることが判る。雲母を添加した芯層よりな るものは、曲げ弾性率が若干向上していることも判る。 さらに、導弯性物質として針状導弯性酸化チタンを使用 しているので、一般塩化ビニル樹脂板に比べて衝蛇性、 耐熱性に優れていることも判る。このように芯層に機能 性を付与すれば、制電性能を保持したまま各種の機能を 綺層体に付与することができる。

#### [0027]

【発明の効果】請求項1の発明の着色制管性成形体は、 **澤電性を与えるために不可欠の成分である澤電性物質に 40 【図面の簡単な説明】** 略白色のものを用いたので、導弯性物質とともに塩化ビ ニル樹脂組成物に混入される顔料による者色の色がその まま表面に現れる。そのため、顔料の混入量や種類を変 えて表面色を所望の色に容易に定めることができるとい う効果がある。

【0028】また、婆窩性物質が略白色であるために婆 電性物質の混入量を変えて電気抵抗値を調節しても顔料 による者色の色がそのまま表面に現れるので、同じ色の 異なる電気抵抗値を持つ制電性成形体を容易に得ること りなる論層体は、熱変形温度が90℃以上であるので高 30 が可能であり、しかも表面色を変えずに電気抵抗値を大 幅に下げて優れた制電作用を容易に付与することができ るという効果がある。

> 【①)29】請求項2の発明の者色制電性積層体は、表 層の制電層により制電性が付与され、積層体の強度や耐 熱性は范围により付加されて真用的な積層体が得られ る。また、制電器は略白色の導電性物質を用いているの で頗斜により望みの色が得られ、その色に合わせて芯層 を調色でき、全体として略同一色になされた箱層体が得 **ちれる。**

【図1】請求項2の発明の実施例による者色制電性荷層 体を示す断面図である。

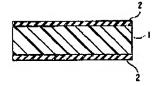
【符号の説明】

- 1 港層
- 2 制電性シート (制電層)

(6)

特開平7-90150

[図1]



フロントページの続き

(72)発明者 高橋 勝美 大阪市中央区安土町2丁目3番13号 タキ ロン株式会社内

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: \_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.